

## ALLEGATO

### SCHEMA TIPO DEL PROSPETTO

(Denominazione dell'ente) ..... COMUNE di SCOPELLO  
Provincia di ..... VERCELLI .....

### ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2020

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Delibera di approvazione regolamento n. 213 del 29.02.2012

*(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)*

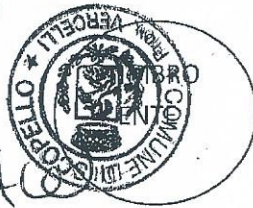
**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 20** 20 <sup>1</sup>

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
/	/	/
/	/	/
/	/	/
/	/	/
<b>Totale delle spese sostenute</b>		

DATA 17.04.2021

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Tedoni ca Jementi



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

[Signature]

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO <sup>2</sup>

Pantano Stefano

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.